

Подготовка файлов для лазерной гравировки и резки

Файлы для лазерной резки или гравировки должны быть предоставлены в векторном формате, т.е. выполнены в одной из графических программ: Corel Draw или Adobe Illustrator (формат ai, cdr, eps). Растровые файлы к работе не принимаются или переводятся в векторный формат за дополнительную плату.

Файлы, подготовленные в программе AutoCAD (dwg, plt) также могут быть приняты, но при импорте в программу для резки могут потребовать доработки, осуществляемые за дополнительную плату.

Надписи, выполненные шрифтами, должны быть переведены в кривые; в файле не должно быть внедренных шрифтов (включая пояснительные надписи).

Линии не должны быть прозрачными или белыми. Толщина линий реза — hairline.

Контуры для резки и гравировки должны быть замкнуты. Замкнутые контуры для резки должны быть без заливки, красного цвета, контур для гравировки заливается черным цветом.

Все объекты в готовом макете должны располагаться на одном слое; лишние элементы (линии, надписи, шрифты, заливки) должны быть удалены. Проверьте, не накладываются ли линии одна на другую: так часто бывает, когда в рабочий файл импортируются объекты из AutoCAD.

Макет должен иметь масштаб 1:1.

Минимальный размер текстового или графического элемента для гравировки 1×1 мм.

Технические поля (расстояние от элемента до края листа материала) должно быть не менее 10 мм.

Между элементами, которые необходимо вырезать, должно соблюдаться минимальное расстояние, которое зависит от толщины материала:

- Менее 1 мм, ткани или бумага/картон — 1,5 мм
- Менее 1 мм, пластик — 2-2,5 мм
- 1-3 мм — 3-4 мм
- 3-6 мм — 4-4,5 мм
- Более 6 мм — 5 мм и более

Внимание! Для высокоточной резки объектов необходимо учитывать толщину луча 0,1 мм: например, если в файле отверстие 20 мм, то после резки его диаметр будет 20,1 мм.